

Fx Fusion

Máquina de fusão com 6 motores de alta precisão, alinhamento automático da fibra pelo núcleo com zoom da fusão, de fácil uso com interface gráfica em LCD

- ✓ Interface gráfica intuitiva em LCD
- ✓ 6 motores alta precisão, alinhamento e fusão automático pelo núcleo
- ✓ Aquecimento e fusão precisos pelo núcleo
- ✓ Foco automático com zoom de 300x





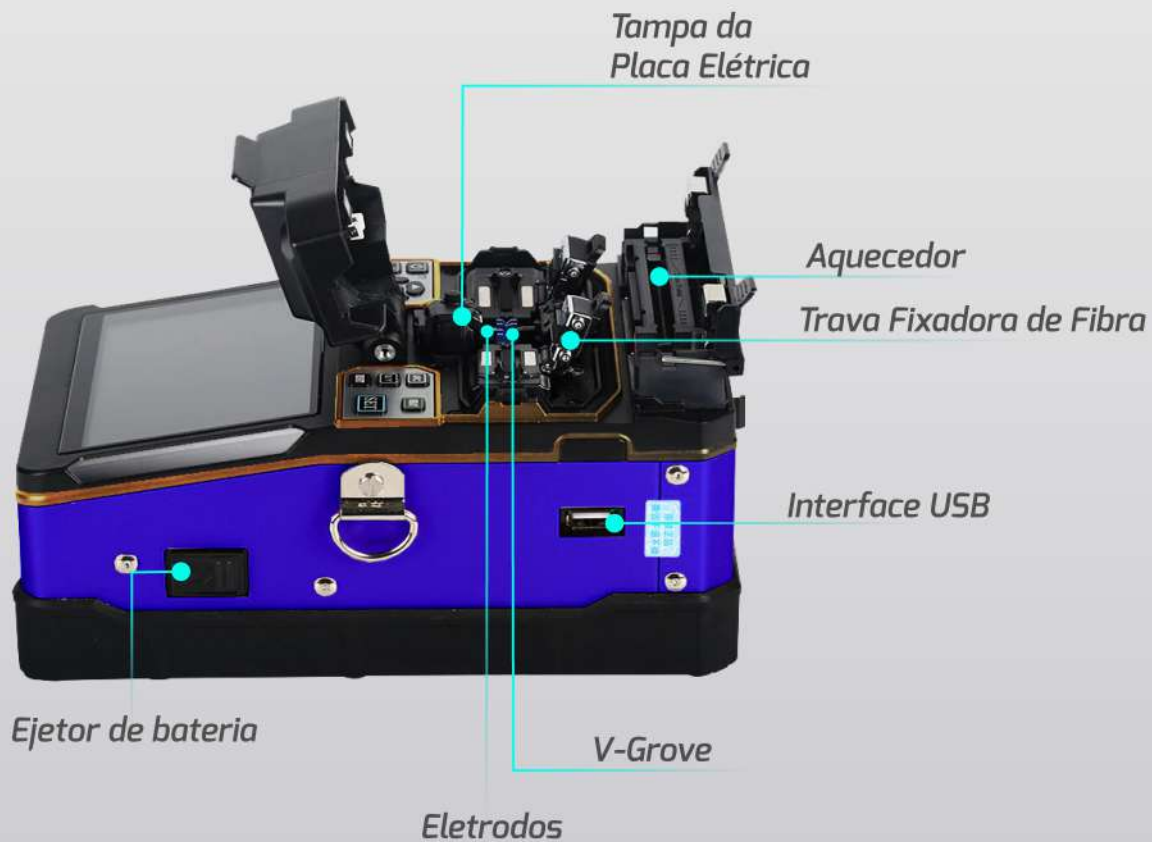
Transcend

Redes Ópticas Feitas para Durar

<i>Descrição do Produto.....</i>	<i>04</i>
<i>Guia de Fusão.....</i>	<i>06</i>
<i>ETAPA 1 - Preparo da Fibra.....</i>	<i>06</i>
<i>ETAPA 2 - Manuseio da Fibra.....</i>	<i>09</i>
<i>Aplicação em Diferentes Tipos de Cabos.....</i>	<i>11</i>
<i>1 - Fusão do Pigtail.....</i>	<i>11</i>
<i>2 - Fusão da Fibra Nua.....</i>	<i>11</i>
<i>3 - Fusão do Loose Tube.....</i>	<i>11</i>
<i>Soluções de Possíveis Falhas na Fusão.....</i>	<i>12</i>
<i>Possíveis Falhas de Clivagem.....</i>	<i>13</i>
<i>Substituição de Peças de Consumo(Eletrodos).....</i>	<i>14</i>
<i>Etapa 1 - Configuração.....</i>	<i>14</i>
<i>Etapa 2 - Troca de Eletrodos.....</i>	<i>15</i>
<i>Posição dos Eletrodos.....</i>	<i>15</i>
<i>Etapa 3 - Alinhando os Novos Eletrodos.....</i>	<i>16</i>
<i>Limpeza Preventiva.....</i>	<i>17</i>

I - DESCRIÇÃO DO PRODUTO





GUIA DE FUSÃO

ETAPA 1 - PREPARO DA FIBRA

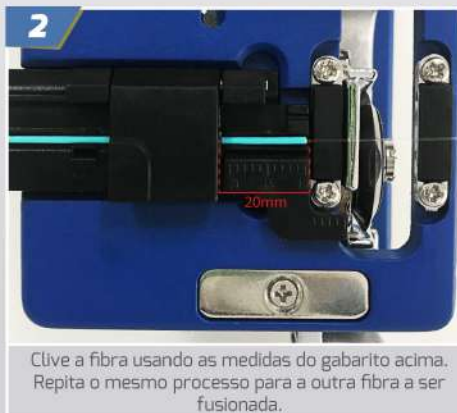
Importante: O procedimento de fusão da fibra deve ser realizado conforme as medidas do gabarito abaixo:



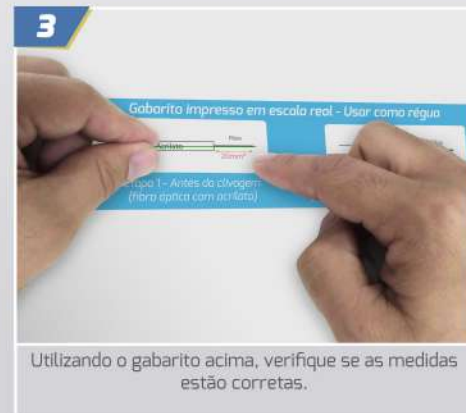
*Medidas em milímetros



Remova totalmente a película em acrilato que reveste a fibra óptica (20mm). Utilize a ferramenta de decapagem de fibra óptica.



Clive a fibra usando as medidas do gabarito acima. Repita o mesmo processo para a outra fibra a ser fusionada.



Utilizando o gabarito acima, verifique se as medidas estão corretas.

GUIA DE FUSÃO

ETAPA 1 - PREPARO DA FIBRA

4



Insira o tubo de proteção (tubete) em uma das extremidades do fibra.

5



Limpe a fibra com álcool isopropílico.

GUIA DE FUSÃO

ETAPA 1 - PREPARO DA FIBRA



Inserir a fibra no motor de alinhamento, deixando a ponta próxima dos eletrodos, em seguida feche a trava magnética e repita o processo na outra fibra.



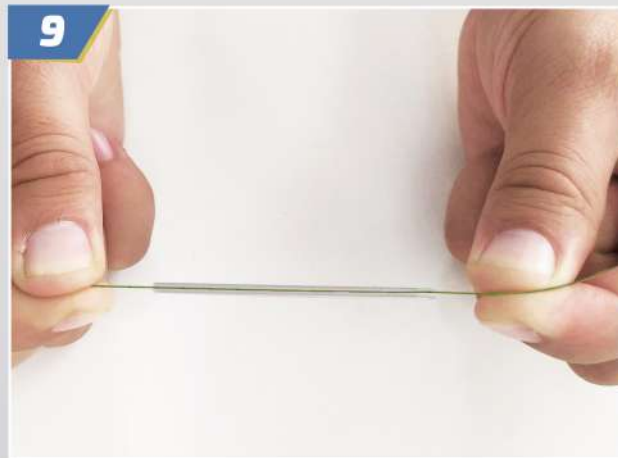
Feche a tampa e por último aperte o botão "SET" para iniciar a fusão. Acompanhe a qualidade da clivagem e a distância do eletrodo na tela LCD.

GUIA DE FUSÃO

ETAPA 2 - MANUSEIO DA FIBRA



8 Posicione o tubete na fibra e insira no local de aquecimento. Em seguida, no painel de controle, pressione o botão **"HEAT"** para iniciar o aquecimento.



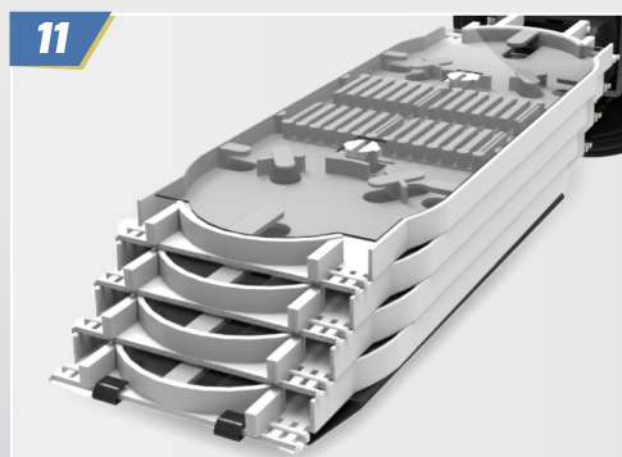
9 Após o sinal sonoro, retire a fibra do local de aquecimento e verifique se o Tubete está devidamente moldado na Fibra.

GUIA DE FUSÃO

ETAPA 2 - MANUSEIO DA FIBRA



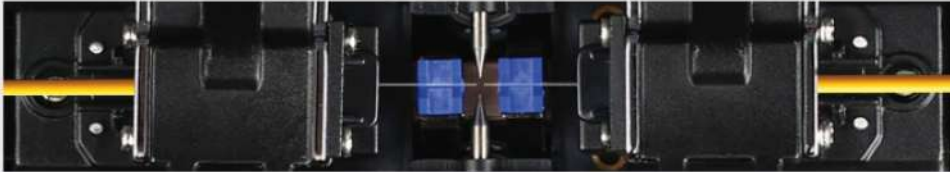
Aguarde cerca de 1 minuto até a emenda esfriar



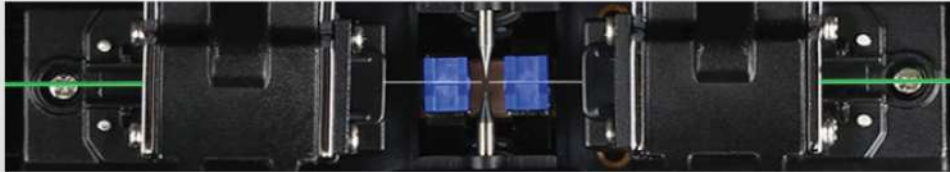
Após esfriar, acomode na bandeija de emenda

APLICAÇÃO EM DIFERENTES TIPOS DE CABOS:

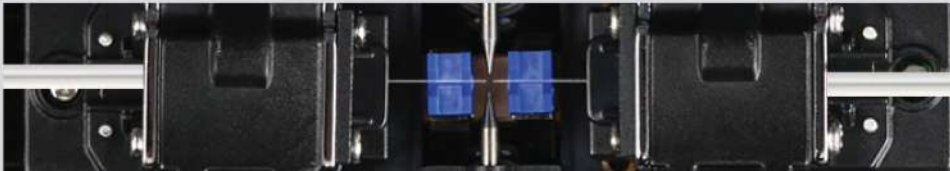
1 - FUSÃO DO PIGTAIL







2 - FUSÃO DA FIBRA NUA



3 - FUSÃO DO LOOSE TUBE



SOLUÇÃO DE POSSÍVEIS FALHAS NA FUSÃO

APARÊNCIA	DEFEITO	CAUSA	SOLUÇÕES
	Bolha	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poeira na superfície da fibra 2. Superfície da fibra com falha 3. Baixa corrente de descarga 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Refazer a clivagem 2. Calibrar a máquina de fusão
			
	Não Conectado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Avanço muito lento da emenda 2. Pequeno avanço na emenda 3. Resistência da alimentação 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calibrar a máquina de fusão
	Pequeno Diâmetro		

Possíveis tipos de falhas de clivagem:



Excesso de ângulo
na clivagem.



Rompimento horizontal
da fibra.



Fibra partida.



Excesso de sujeira na
fibra.

SUBSTITUIÇÃO DE PEÇAS DE CONSUMO (ELETRODOS)

ETAPA 1 - CONFIGURAÇÃO

1

The screenshot shows a main menu with eight options: Splice, Heat, ARC, Save, Option, Apply, Maintain, and Language. The 'Maintain' option is highlighted with a yellow box. At the bottom, there is a status bar showing '02:15' and '100%' battery.

Entre no menu inicial e selecione a opção "Maintain".

2 Maintain

- Electrodes Arc Count
- Replace Electrodes
- Stabilize Electrodes
- Clear Arc Count
- Dust Check
- Z Axis Motor Control
- Debugging

▲ : Move Mouse ▼ : NextPage (1/2)

⏪ : Select ⏩ : Exit 100%

Em seguida selecione a opção "Replace electrodes".

3 Maintain

- Electrodes Arc Count
- Replace Electrodes
- Stabilize Electrodes
- Turn off power, Replace electrodes. Arc count is cleared after reboot.
- Z Axis Motor Control
- Debugging

▲ : Move Mouse ▼ : NextPage (1/2)

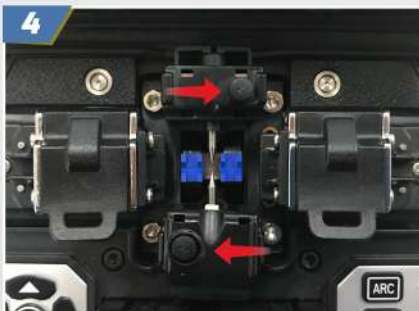
⏪ : Select ⏩ : Exit 100%

Uma mensagem irá aparecer no visor informando que a máquina deverá ser desligada, para o início do processo de substituição.

Após desligar a máquina siga a etapa 2

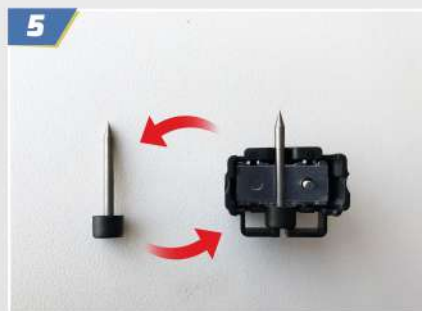


ETAPA 2 - TROCA DE ELETRODOS



Solte os parafusos e remova a tampa dos dois eletrodos.

CAUSA



Remova o eletrodo antigo e instale um novo eletrodo.
Obs: Siga as orientações nas imagens abaixo.



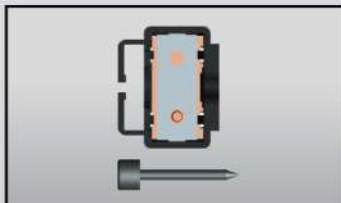
Coloque a tampa do eletrodo e aperte o parafuso.
Repita esse mesmo processo no segundo eletrodo.

Posição do eletrodo:

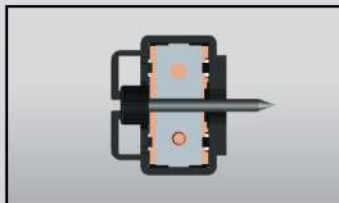
Inclui conjunto de 2 eletrodos



Passo um



Passo dois



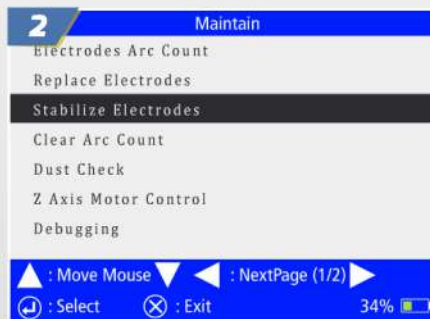
Passo três



ETAPA 3 - ALINHANDO OS NOVOS ELETRODOS



Ligue a máquina de fusão, entre no menu inicial e selecione a opção "Maintain".



Em seguida selecione a opção "Stabilize Electrodes".



Uma mensagem irá aparecer no visor, mantenha a configuração padrão e clique na opção "Execute"

Após esta etapa a máquina estará pronta para uso.



LIMPEZA PREVENTIVA



Remoção de vestígios de acrilato ou poeira



Limpeza das travas dos V-grooves



Remoção de pedaços de fibras rompidas



Kit de ferramentas utilizado:

- 1 Soprador de ar
- 2 Álcool e papel toalha
- 3 Pincel de limpeza
- 4 Pinça





Tecnologia inovadora que protege a sua conexão

A Linha Transcend XK é produzida dentro do mais novo parque fabril da América Latina. Nossa estrutura é dividida em setores, com monitoramento completo sobre todos os processos fabris, logísticos e administrativos. Com uma gestão participativa, desenvolvemos soluções de acordo com as necessidades do mercado através de um rigoroso controle de qualidade, superando expectativas e surpreendendo clientes em todo o Brasil e no exterior.



Matéria Prima de Qualidade

Matérias primas desenvolvidas por parceiros exclusivos com rigoroso controle de qualidade, proporcionando longa durabilidade e performance superior.



Máquinas e Tecnologia

Os processos de fabricação são executados por equipamentos de alta tecnologia, controlados por computadores, resultando em controles precisos e produtos acima da média.



Expertise

Anos de experiência, dedicação, investimento em pesquisa e desenvolvimento permitem produzir sofisticadas técnicas de fabricação e controle de qualidade com precisão e resultados acima das normas mundiais.

A MAIS NOVA, MAIS COMPLETA E MAIS INOVADORA
FÁBRICA DE CABOS DA AMÉRICA LATINA.

Início 2015

Bluecom

Desde 1998

Conectividade

Estrutura

160 colaboradores diretos

250.000m² de área

30.000m² de área plana

12.000m² de edificações

Fábrica

5.000m² de área construída

Distribuição

6 docas de escoamento

2.100m² de estoque com 12m de altura

400m² de área de conferência

4.000 posições de paletes

2.500m² de área





SURPREENDA-SE COM A INOVAÇÃO!

Acesse o site e Descubra as Inovações que trazem maior retorno ao seu investimento.

www.transcend.us/inovacao

Assista ao filme 

